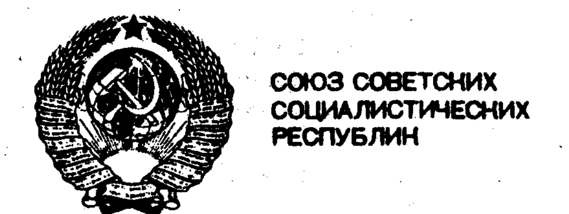


СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1447973 A1

(51) 4 E 02 B 17/02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4220172/29-15
(22) 16.03.87
(46) 30.12.88. Бюл. № 48
(71) Научно-исследовательский и проектный институт по освоению месторождений нефти и газа "Гипроморнефтегаз"
(72) Ф.С.Бабаев, Ф.А.-А.Мамедов, Ю.В.Ефремов и Р.Х.Гаджи-Заде
(53) 627.2 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 1322734, кл. E 02 B 17/00, 1984.
Авторское свидетельство СССР № 123472, кл. E 02 D 13/04, 1959.

(54) СПОСОБ МОНТАЖА ОПОРНЫХ БЛОКОВ С ТРУБЧАТЫМИ СТОЙКАМИ МОРСКОЙ СТАЦИОНАРНОЙ ПЛАТФОРМЫ

(57) Изобретение относится к гидротехническому строительству. Цель изобретения – упрощение монтажа и снижение трудозатрат. Способ заключается в следующем. В наружные опорные стойки заранее установленного опорного блока вставляют телескопические траверсы, задающие расстояние между опорными блоками. Вводят в захваты траверс другой опорный блок и опускают в грунт, далее траверсы поворачивают на первом опорном блоке, а затем устанавливают последующие опорные блоки. 4 ил.

(19) SU (11) 1447973 A1

Изобретение относится к строительству морских стационарных платформ для нефтегазовых разработок, в частности к установке опорных блоков морских стационарных платформ в подводный грунт друг относительно друга.

Цель изобретения - упрощение монтажа и снижение трудозатрат.

На фиг. 1 изображена установка опорных блоков в подводный грунт друг относительно друга, вид в плане; на фиг.2 - то же, вид сбоку; на фиг.3 - траверса изменяющейся длины; на фиг.4 - то же, вид в плане.

Способ осуществляют следующим образом.

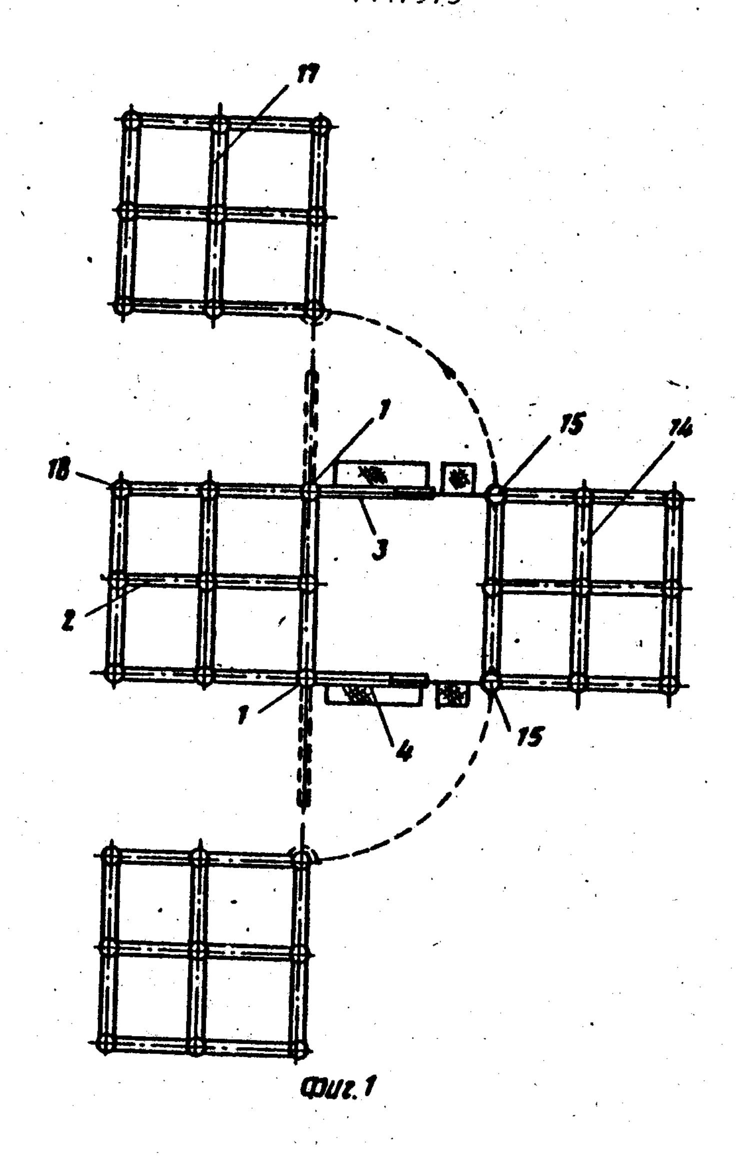
В крайние наружные стойки 1 заранее установленного в подводный грунт опорного блока 2 вставляют изогнутым концом две телескопические трубчатые траверсы 3 и 4. Выдвижением секций 5 и закреплением их пальцами 6 в отверстиях 7 устанавливают необходимый вылет телескопических секций траверсы с захватами 8. Указанные работы производят монтажники, находящиеся на производственных площадках 9 и 10 с ограждениями 11 и 12. Затем при помощи крана 13 монтажного судна подают второй опорный блок 14, две наружные стойки 15 которого заводят в направляющие захваты 8, после чего опорный блок 14 плавно опускают в подводный грунт.

С целью исключения поворота телескопической траверсы относительно наружной стойки в процессе заводки опорного блока в направляющие захваты 8 на изогнутом конце 16 траверсы предусмотрен ограничитель поворота.

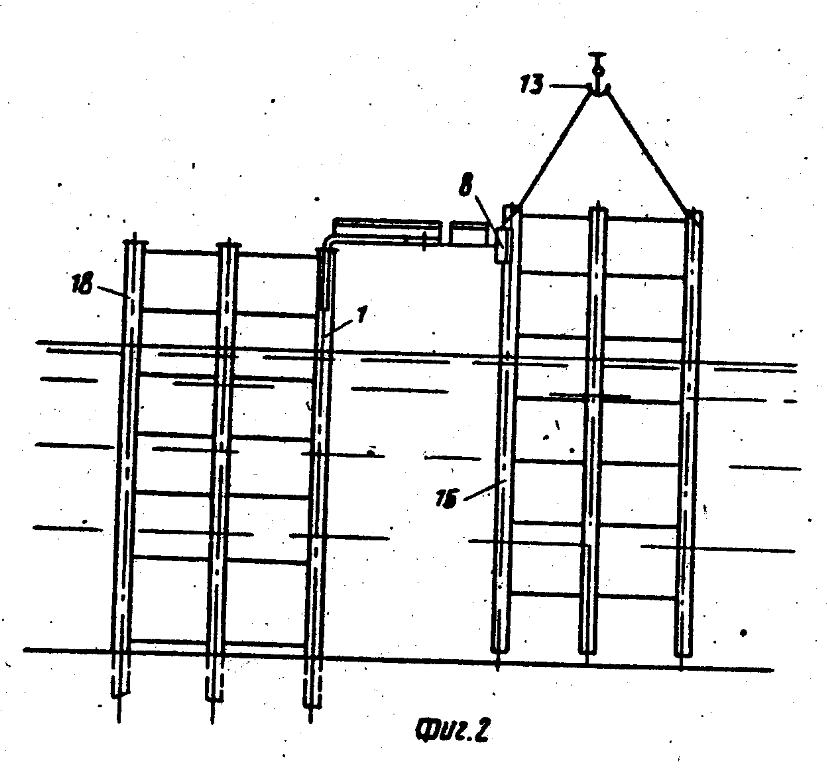
После установки опорного блока 14 в подводный грунт вынимают пальцы 6 и с помощью крана 13 перемещают внутрь секции 5, освобождая захваты 8 от наружных стоек опорного блока 14. Для установки следующего опорного блока 17 с помощью крана 13 приподнимают телескопическую траверсу 3 на опорном блоке 2, выводят ее из зацепления с наружной стойкой 1, поворачивают на 90° и вновь вводят в зацепление с наружной стойкой 1 опорного блока 2. Далее вынимают телескопическую траверсу 4, установленную в наружной стойке 1, и переставляют в наружную стойку 18 опорного блока 2, а затем производят дальнейшие операции, аналогичные операциям при установке опорного блока 14. Таким же образом устанавливают все последующие опорные блоки.

Формула изобретения

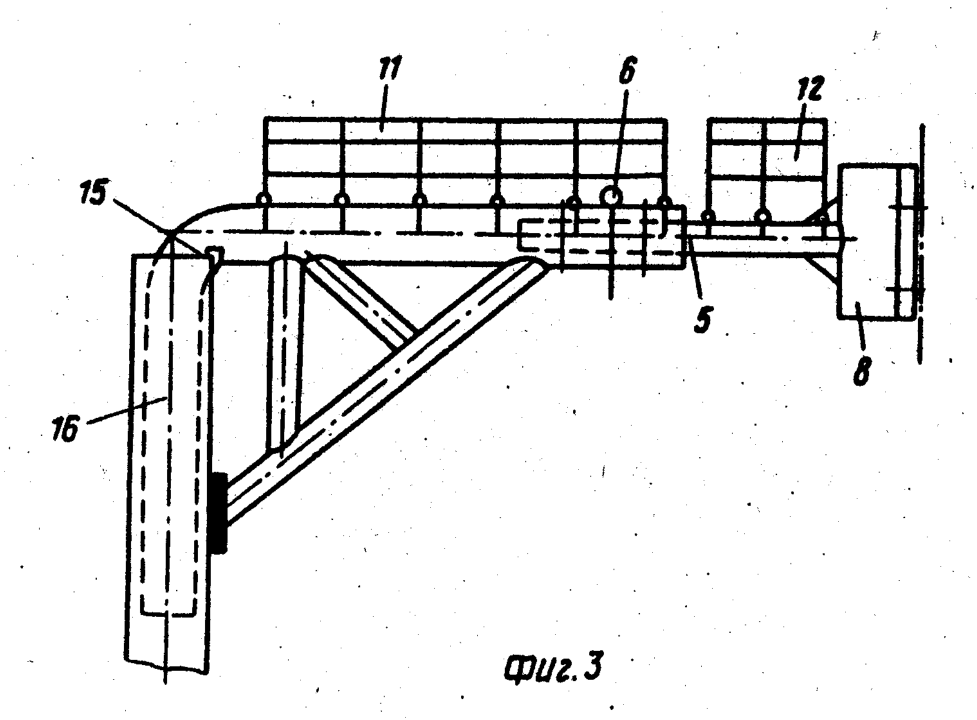
Способ монтажа опорных блоков с трубчатыми стойками морской стационарной платформы, включающий установку блоков в подводный грунт с проектным расстоянием между ними, отличающийся тем, что, с целью упрощения монтажа и снижения трудозатрат, вначале на подводный грунт устанавливают один опорный блок, вставляют в его наружные трубчатые стойки изогнутые концы изменяющихся по длине двух траверс, с помощью которых задают проектное расстояние между блоками, вводят второй блок в захваты свободных концов обеих траверс и опускают его на грунт, а затем выводят траверсы из зацепления с вторым блоком и отводят свободные концы траверс от второго блока, после чего на стойке первого опорного блока поворачивают одну и переставляют другую траверсы, задают ими нужное расстояние и производят монтаж последующего блока.



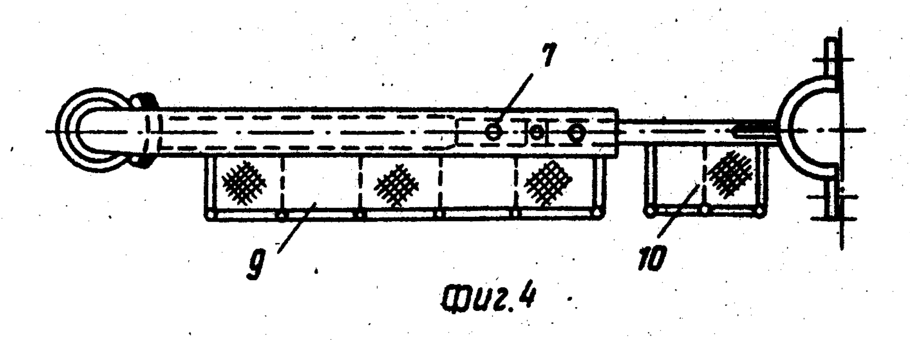
Фиг.1



Фиг.2



Фиг.3



Фиг.4

Составитель Л.Шевелева
Редактор А.Лежнина Техред Л.Сердюкова Корректор Э.Лончакова

Заказ 6817/34 Тираж 637 Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4